



# T0010513 BIKE FITNESS WITH ADJUSTABLE EFFORT

T0010513 BIKE FITNESS WITH ADJUSTABLE EFFORT

## VISTA TRIDIMENSIONALE

THREE-DIMENSIONAL VIEW

SCHEDA TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)

ART. **T0010513**

06-06-2024

SCALA (SCALE)

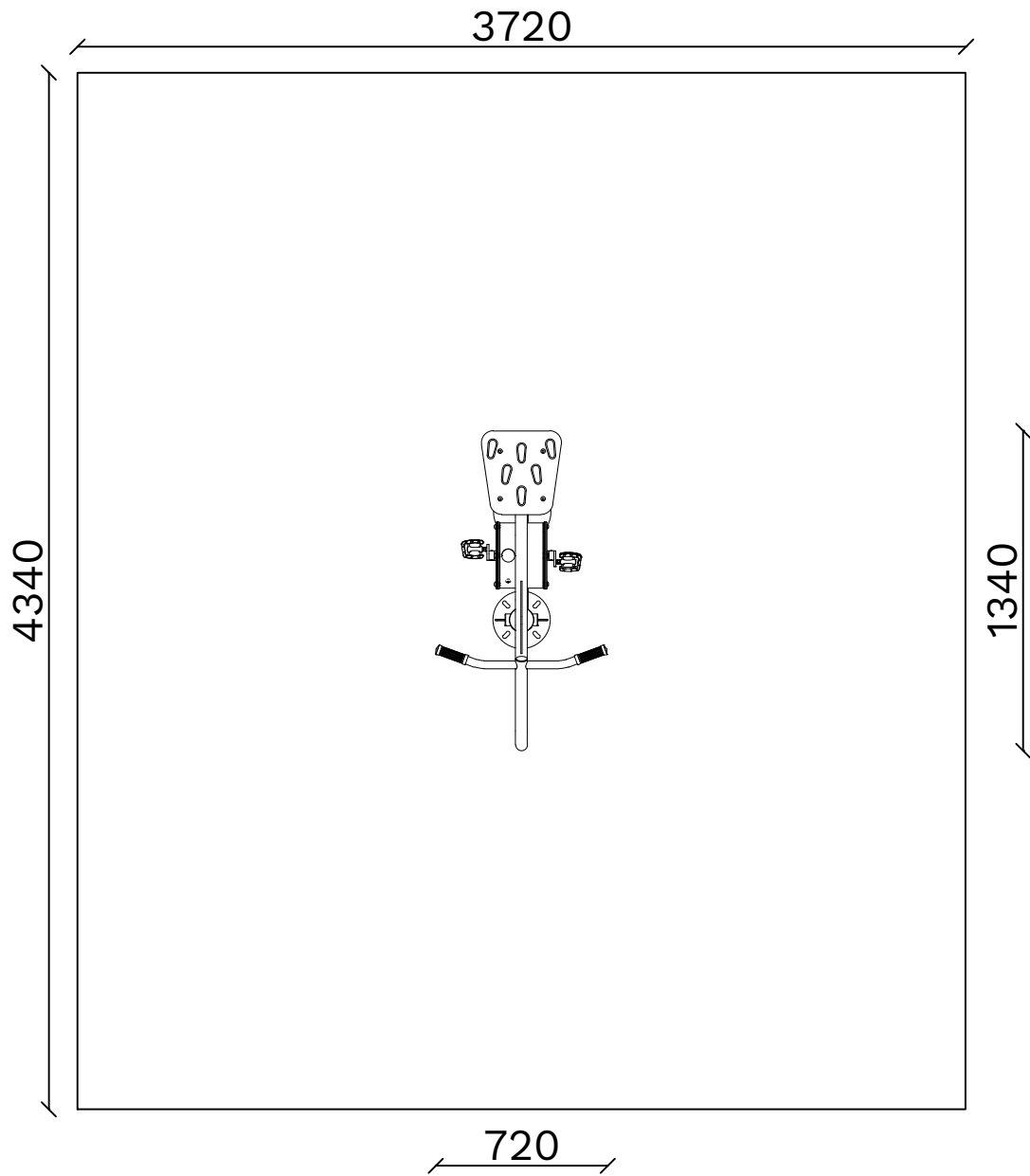
LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)




**TIEGI SRL**  
 VIA BENEDETTO CROCE 7,  
 Z.I. "CONDOTTI BARDINI",  
 31058 SUSEGANA (TV),  
 0438-460519

FOGLIO 1 DI 6

# PIANTA (PLAN)



AREA DI SICUREZZA (SECURITY AREA) 16 MQ

SCHEDA TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)		
ART. T0010513	06-06-2024	SCALA (SCALE) 1:30
LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)		
	<b>TIEGI SRL</b> VIA BENEDETTO CROCE 7, Z.I. "CONDOTTI BARDINI", 31058 SUSEGANA (TV) 0438-460519	FOGLIO 2 DI 6



**ALTEZZA DI CADUTA MAX.**  
(MAX. FALL HEIGHT): <100 cm



**INGOMBRO (OVERALL DIMENSION)**  
134 cm X 72 cm X 127 cm H.



**NUMERO UTILIZZATORI 1**  
(MAX N. OF SIMULTANEOUS USERS)



**AREA DI SICUREZZA (SECURITY AREA)**  
434 cm X 372 cm



**SUP. ANTITRAUMA CONSIGLIATA**  
(RECOMMENDED SAFETY SURFACING AREA)  
16 MQ.



**ALTEZZA D'USO (HEIGHT USE)**  
>140 cm

**SCHEDA TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)**

**ART. T0010513**

06-06-2024

**SCALA (SCALE)**

LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)



**TIEGI SRL**  
VIA BENEDETTO CROCE 7,  
Z.I. "CONDOTTI BARDINI",  
31058 SUSEGANA (TV),  
0438-460519

FOGLIO 3 DI 6

**TUBO IN METALLO  
DM.50X2MM CURVATO.  
PROCESSO DI  
VERNICIATURA PER  
CATAFORESI, PRIMER E  
VERNICIATURA  
TERMOINDURENTE 180°C**  
*(CURVED METAL TUBE, DM 50X2MM.  
CATAPHORESIS, PRIMER AND 180°C  
THERMOSETTING PAINT PROCESS  
APPLIED)*

**MANOPOLE ZIGGRINATE  
(KNURLED HANDLES)**

**SEGGIOLINO IN HDPE  
(HDPE SEAT)**



**CARTER IN  
HDPE  
(HDPE CARTER)**

**L'ATTREZZO È PROVVISORIO DI  
QR CODE PER LA VISIONE DI  
VIDEO ESPLICATIVO D'USO**  
*(THE EQUIPMENT IS PROVIDED WITH A QR  
CODE, DISPLAYING AN EXPLANATORY VIDEO  
OF THE EXERCISE)*

**PIASTRE IN METALLO SP.5MM, CON  
PROCESSO DI VERNICIATURA DI  
CATAFORESI, PRIMER E VERNICIATURA  
TERMOINDURENTE 180°C** *(METAL PLATES  
SP.5MM WITH CATAPHORESIS, PRIMER AND 180°C  
THERMOSETTING PAINT PROCESS APPLIED)*

**TUBO IN METALLO  
DM.101,6X3MM, PROCESSO  
DI VERNICIATURA PER  
CATAFORESI, PRIMER E  
VERNICIATURA  
TERMOINDURENTE 180°C**  
*(METAL TUBE DM. 101,6X3MM  
CATAPHORESIS, PRIMER AND 180°C  
THERMOSETTING PAINT PROCESS  
APPLIED)*

**TUTTI GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO, VITI, DADI,  
RONDELLE ECC. SONO IN ACCIAIO INOX**  
*(ALL FASTENERS, SCREWS, NUTS, WASHERS, ETC. ARE MADE OF  
STAINLESS STEEL)*

**SCHEDE TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)**

**ART. T0010513**

**06-06-2024**

**SCALA (SCALE)**

**LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)**

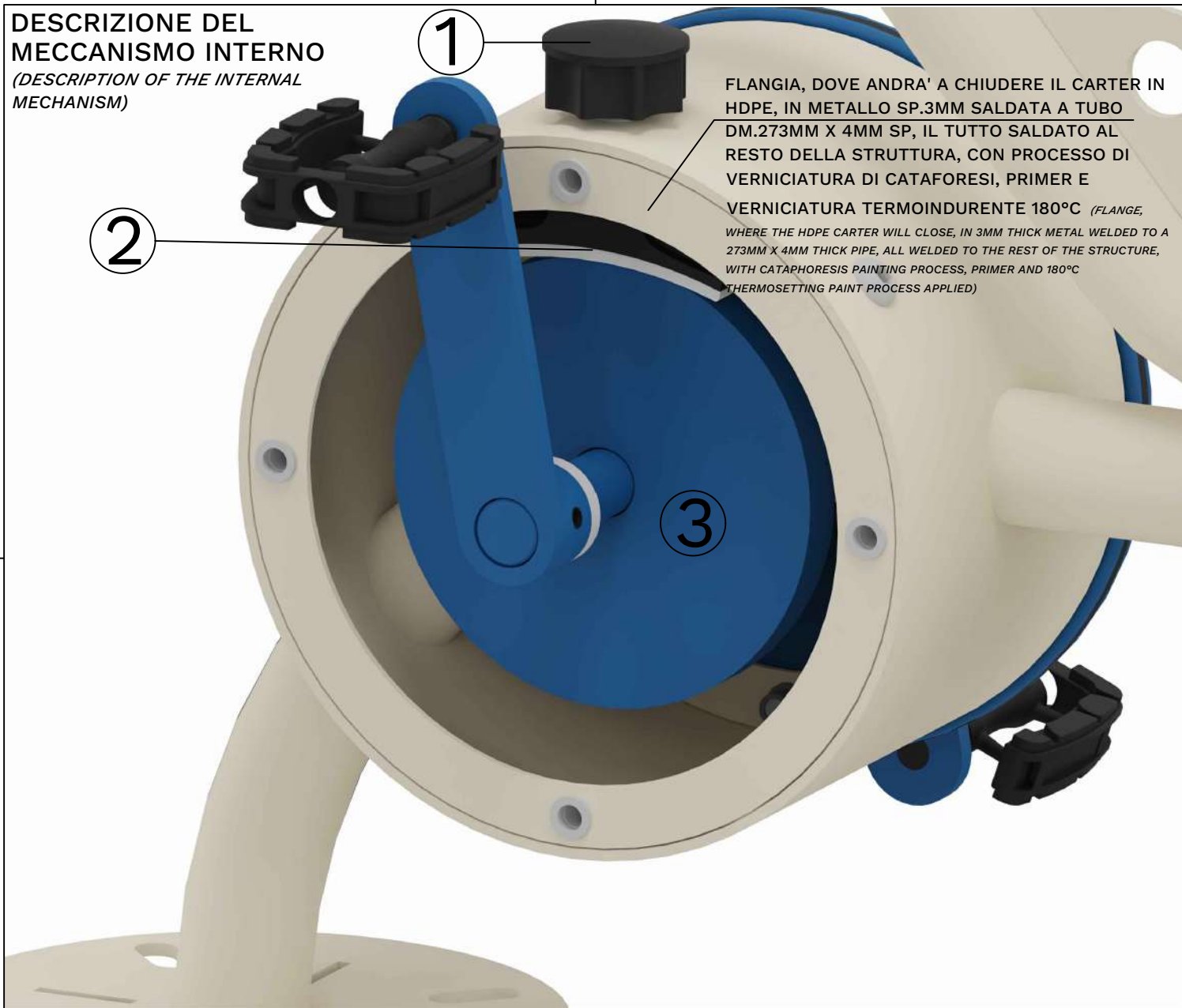


**TIEGI SRL**  
VIA BENEDETTO CROCE 7,  
Z.I. "CONDOTTI BARDINI",  
31058 SUSEGANA (TV)  
0438-460519

**FOGLIO 4 DI 6**

## DESCRIZIONE DEL MECCANISMO INTERNO

(DESCRIPTION OF THE INTERNAL MECHANISM)



FLANGIA, DOVE ANDRA' A CHIUDERE IL CARTER IN HDPE, IN METALLO SP.3MM SALDATA A TUBO DM.273MM X 4MM SP, IL TUTTO SALDATO AL RESTO DELLA STRUTTURA, CON PROCESSO DI VERNICIATURA DI CATAFORESI, PRIMER E VERNICIATURA TERMOINDURENTE 180°C (FLANGE, WHERE THE HDPE CARTER WILL CLOSE, IN 3MM THICK METAL WELDED TO A 273MM X 4MM THICK PIPE, ALL WELDED TO THE REST OF THE STRUCTURE, WITH CATAPHORESIS PAINTING PROCESS, PRIMER AND 180°C THERMOSETTING PAINT PROCESS APPLIED)

1 - MANOPOLA PER REGOLARE LO SFORZO, LA MANOPOLA E' IN MATERIALE PLASTICO CON UN BULLONE DM.16MM CONNESSO, CON TESTA ARROTONDATA, IL BULLONE APRENDO E CHIUDENDO LA MANOPOLA ANDRA' AD AGIRE SUL FRENO, RIDUCENDO COSI' LO SFORZO O AUMENTANDOLO, INTERNAMENTE E' PRESENTE UN DADO CHE EVITA CHE LA STESSA MANOPOLA POSSA ESSERE RUBATA

(KNOB TO ADJUST THE EFFORT, THE KNOB IS MADE OF PLASTIC MATERIAL WITH A BOLT DM.16MM CONNECTED, WITH A ROUNDED HEAD, THE BOLT, BY OPENING AND CLOSING THE KNOB, WILL ACT ON THE BRAKE, THUS REDUCING THE EFFORT OR INCREASING IT, INTERNALLY IT IS THERE IS A NUT WHICH PREVENTS THE KNOB FROM BEING STOLEN)

2 - ELEMENTO FRENANTE IN METALLO VERNICIATO, CON STRISCIA DI FELTRO RESISTENTE ALL'USURA E ANTI SCIVOLO

(BRAKING ELEMENT IN PAINTED METAL, WITH WEAR-RESISTANT AND ANTI-SLIP FELT STRIP)

3 - CILINDRO IN METALLO SP.20MM, SALDATO A UN ALBERO CENTRALE DM.25MM, CON PROCESSO DI VERNICIATURA DI CATAFORESI, PRIMER E VERNICIATURA TERMOINDURENTE 180°C, QUESTO E' L'ELEMENTO CENTRALE CHE GIRA, ATTRAVERSO LE DUE BRACCIA ESTERNE

(20MM THICK METAL CYLINDER, WELDED TO A 25MM MM CENTRAL SHAFT, WITH CATAPHORESIS PAINTING PROCESS, PRIMER AND 180°C THERMO-HARDENING PAINTING, THIS IS THE CENTRAL ELEMENT THAT ROTATES, THROUGH THE TWO EXTERNAL ARMS)

### SCHEDA TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)

ART. T0010513

06-06-2024

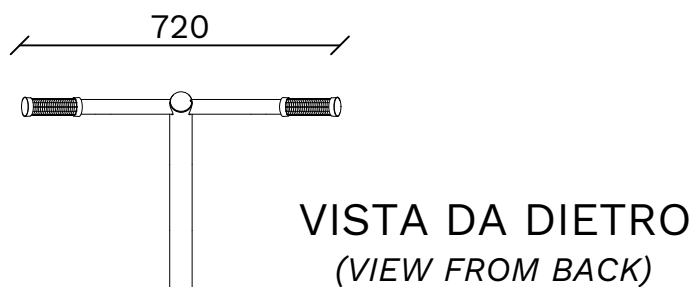
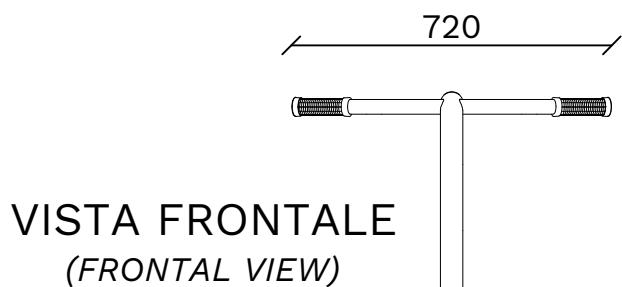
SCALA (SCALE)

LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)



TIEGI SRL  
VIA BENEDETTO CROCE 7,  
Z.I. "CONDOTTI BARDINI",  
31058 SUSEGANA (TV),  
0438-460519

FOGLIO 5 DI 6



1270



ALTEZZA MASSIMA DI  
CADUTA LIBERA  
(MAXIMUM HEIGHT OF THE  
FREE FALL): <100 cm

1340

1270

INGOMBRO MAX (OVERALL DIMENSIONS)

SCHEDA TECNICA (TECHNICAL DATA SHEET)

ART. T0010513

06-06-2024

SCALA (SCALE)

LE MISURE SONO ESPRESSE IN MM. (MEASUREMENTS ARE EXPRESSED IN MM.)



TIEGI SRL  
VIA BENEDETTO CROCE 7,  
Z.I. "CONDOTTI BARDINI",  
31058 SUSEGANA (TV)  
0438-460519

FOGLIO 6 DI 6